

OTELLO ELETTROSALDATO - SCHEDA TECNICA



CARATTERISTICHE

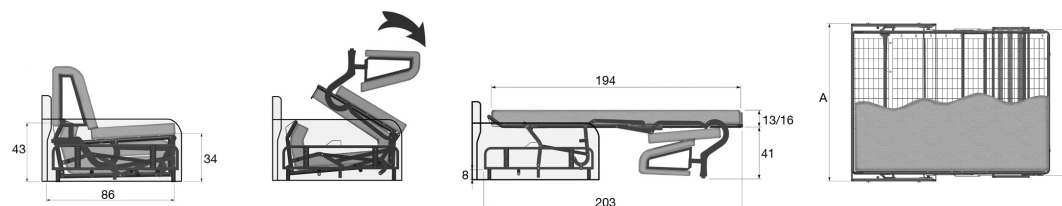
Meccanismo per divano letto a due pieghe con sistema di apertura rapido. Il modello Otello Elettrosaldato, consente l'utilizzo di materassi con un'altezza di 14/16 cm e lunghezza di 195 cm. La struttura in tubolare da 30mm e leveraggi ad alta resistenza garantiscono solidità e affidabilità. Il Meccanismo ha ottenuto la **CERTIFICAZIONE CATAS**: Resistenza a fatica verticale - Carico statico verticale EN 1725:1998; Prova di durata del meccanismo EN 13759:2012 (20.000 cicli - Alberghiero); Resistenza a fatica del sedile schienale EN 1728:2012+AC:2013; Resistenza a fatica verticale della base ISO 19833:2018.

1. **TUBI.** Il meccanismo è costituito da tubi profilati tondi, quadrati e rettangolari in acciaio DC01, saldati e calibrati, prodotti secondo la norma EN 10305-3, per utilizzo mobilio, in diverse sezioni 20x20, 20x10, da Ø16 a Ø30 e spessori da 1,2 a 1,35 mm.
2. **LEVE.** Le leve che compongono il meccanismo sono realizzate da acciaio DD11 decapato, prive di irregolarità superficiali, stampate meccanicamente. Lo spessore è di 4,5 mm acciaio prodotto secondo la normativa UNI EN 10204 e 10111.
3. **MOLLE.** Molle utilizzate, a trazione di varie dimensioni, realizzate in acciaio armonico al silicio ed alto tenore di carbonio ed elevato carico di snervamento. Finitura zincate bianche oppure bruniti neri. Normativa UNI EN ISO 13906.
4. **PIANO LETTO ELETTROSALDATO.** Il piano dormita presenta continuità tra tre diversi pannelli che lo compongono. I pannelli, in maglia elettrosaldata, sono sostenuti da sette tubi in acciaio di Ø25, Ø30. I pannelli in maglia elettrosaldata sono realizzati con filo in acciaio Ø3,8mm saldati a proiezione elettricamente con passo orizzontale e verticale di circa 70mm.
5. **SEDUTA ELETTROSALDATA.** La seduta del divano coincide con la parte finale del piano letto ed è realizzata con pannelli in maglia elettrosaldata. Nello specifico viene utilizzato filo in acciaio Ø3,8mm saldati a proiezione elettricamente con passo orizzontale e verticale di circa 70mm. Seduta più regolare e rigida.
6. **VERNICIATURA.** La finitura è colore Canna di Fucile Metallizzata, realizzata con polvere termoindurente a base di resine epossidiche e poliestere. Cotta al forno a 280° ha effetto decorativo lucido e caratteristiche di resistenze meccaniche a graffi e abrasioni. Il meccanismo ha ottenuto la certificazione TEST RESISTENZA IN NEBBIA SALINA ISO 9227:2017. La verniciatura è destinata ad uso interno.

Two-fold sofa bed mechanism with a quick opening system. The Otello Electro-Welded model allows the use of mattresses with a height of 14/16 cm and a length of 195 cm. The 30 mm tubular structure and high-resistance linkages ensure solidity and reliability. The mechanism has obtained **CATAS CERTIFICATION**: Vertical fatigue strength - Vertical static load EN 1725:1998; Mechanism durability test EN 13759:2012 (20,000 cycles - Hospitality); Seat and back fatigue strength EN 1728:2012+AC:2013; Vertical fatigue strength of the base ISO 19833:2018.

1. **TUBES.** The mechanism is made of round, square, and rectangular profiled tubes in DC01 steel, welded and calibrated, produced according to EN 10305-3 standard, for furniture use, in various sections 20x20, 20x10, from Ø16 to Ø30 and thicknesses from 1.2 to 1.35 mm.
1. **LEVERS.** The levers that make up the mechanism are made of pickled DD11 steel, free of surface irregularities, mechanically stamped. Thickness is 4.5 mm, steel produced according to UNI EN 10204 and 10111 standards.
1. **SPRINGS.** The springs used are extension springs of various sizes, made of silicon spring steel with high carbon content and high yield strength. Finish: white galvanized or black burnished. Standard UNI EN ISO 13906.
1. **ELECTRO-WELDED BED BASE.** The sleeping surface ensures continuity between the three different panels that compose it. The panels, made of electro-welded mesh, are supported by seven steel tubes Ø25, Ø30. The electro-welded mesh panels are made with Ø3.8 mm steel wire, projection welded electrically with horizontal and vertical spacing of approximately 70 mm.
1. **ELECTRO-WELDED SEATING.** The sofa seat corresponds to the final section of the bed base and is made with electro-welded mesh panels. Specifically, Ø3.8 mm steel wire is used, projection welded electrically with horizontal and vertical spacing of approximately 70 mm. More uniform and firmer seating.
1. **PAINTING.** The finish is Metallic Gunmetal color, made with thermosetting powder based on epoxy and polyester resins. Oven-cured at 280°, it has a glossy decorative effect and mechanical resistance to scratches and abrasion. The mechanism has obtained the SALT SPRAY RESISTANCE TEST certification ISO 9227:2017. The coating is intended for indoor use.

MISURE, INGOMBRI E CODICI



Codice/Item	A	Materassi/Matresses
Otello elettrosaldato/electrowelded	90	70x194x13/16
	100	80x194x13/16
	120	100x194x13/16
	140	120x194x13/16
	160	140x194x13/16
	180	160x194x13/16

Articolo/Item	Codice/Code
RETE OTELLO2018 RETI xxx	OTE BASNxxxER
RETE OTELLO2018 BARRA E RETI xxx	OTE BASBxxxER